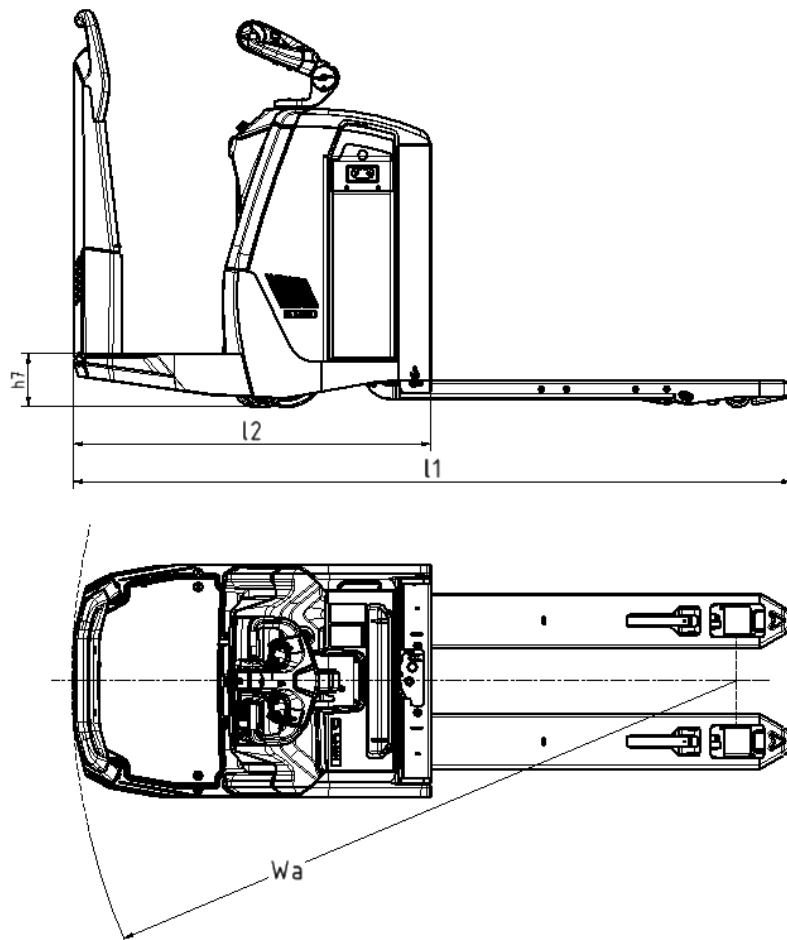


## Transpaleta eléctrica con plataforma fija

**PLS 200**



Una transpaleta de alto rendimiento para aplicaciones de picking o transporte. Equipado de serie con dirección asistida y plataforma fija protegida para el conductor, con entrada lateral, con excelente amortiguación. Sistema de control de tracción, amortiguación y estabilidad para brindar productividad y comodidad de primera clase. La plataforma con suelo amortiguado ajustable opcional hace que esta transpaleta sea el compañero perfecto para largos ciclos de trabajo y operaciones a lo largo de varios turnos.



Tipo de mástil	Altura de elevación H / h12	Altura de mástil replegado h1	Max mástil altura h4
Triplex			
Estándar / duplex			

	0	Specification		PLS 200	
Características	1.2	Modelo			
	1.3	Unidad motriz		Batería	
	1.4	Conducción		De pie	
	1.5	Capacidad de carga	Q	t	2000
	1.6	Centro de carga	c	mm	600
	1.7		F	N	
	1.8	Voladizo delantero	X		913
	1.9	Distancia entre ejes	y	mm	1375
	Pesos	2.1	Peso de la carretilla (incl batería)		kg
2.2		Distribución del peso con carga adelante/atrás		kg	1202/1688
2.3		Distribución del peso sin carga adelante/atrás		kg	634/166
2.4		Distribución del peso, tenedor extendido, con carga adelante/atrás		kg	
2.5		Distribución del peso, tenedor retraído, sin carga adelante/atrás		kg	
Ruedas&neumáticos	3.1	Ruedas (C=bandajes, SE=superelásticas, P=neumáticas))			Vulcollan
	3.2	Tamaño de la rueda delantera		mm	235x75
	3.3	Tamaño de la rueda trasera		mm	85x95 (Single) 85x75 (Bogie)
	3.4	Otras dimensiones de ruedas (ruedas castores)		mm	150x60
	3.5	Número de ruedas adelante/atrás (x = tracción)			1+2/2 (Single) 1+2/4 (Bogie)
	3.6	Ancho de vía delantera	b10	mm	520
	3.7	Ancho de vía trasera	b11	mm	385
Dimensiones	4.1	Angulo de inclinación del mástil/carro, delantero/trasero		Grad	
	4.2	Altura estándar con el mástil bajado	h1	mm	
	4.3	Elevación libre estándar	h2	mm	
	4.4	Altura estándar de elevación H=h13+h3	H	mm	220
	4.5	Altura estándar con el mástil extendido	h4	mm	
	4.6	Elevación de patas	h5	mm	
	4.7	Altura al techo protector (cabina)	h6	mm	
	4.8	Altura al asiento del conductor	h7	mm	170
	4.10	Altura del eje de las ruedas			
	4.11	Elevación adicional			
	4.12			mm	
	4.14	Altura en reposo, elevada			
	4.15	Altura bajada			85
	4.19	Longitud total	l1	mm	2292
	4.20	Longitud a la cara de la horquilla	l2	mm	1141
	4.21	Anchura total	b1	mm	740
	4.21.1	Ancho de los estabilizadores		mm	
	4.22	Dimensiones de la horquilla	s/e/l	mm	1150/175/60
	4.23	Carro de la horquilla según DIN 15173, clase/tipo A,B			
	4.24	Anchura del carro	b3	mm	
	4.25	Ancho sobre horquillas, min/max	b5	mm	560 (min 480/max 640)
	4.26	Distancia entre ruedas	b4	mm	
	4.27	Distancia entre los rodillos guía	b6	mm	
	4.28	Retractilado	l4	mm	
	4.29	Desplazamiento lateral	b7	mm	
	4.30	Desplazamiento lateral desde el centro de la máquina	b8	mm	
	4.31	Altura del suelo al mástil	m1	mm	
	4.32	Altura desde el suelo chasis	m2	mm	25
4.33	Minimo pasillo de apilamiento, palet 1000x1200, ancho = 1200	Ast	mm	2865	
4.34	Minimo pasillo de apilamiento, palet 800x1200, ancho = 1200	Ast	mm	2751	
4.35	Radio de giro	Wa	mm	2059	
4.37	Longitud incluidas las patas	l7	mm		
4.38	Distancia al punto de giro de las horquillas	0	mm		
Prestaciones	5.1	Velocidad de desplazamiento con/sin carga		km/h	10/10 (opt 10,5/12,5)
	5.1.1	Velocidad de desplazamiento con/sin carga, hacia atrás		km/h	
	5.2	Velocidad de elevación con/sin carga		m/s	0,07/0,09
	5.3	Velocidad de descenso con/sin carga		m/s	0,12/0,09
	5.4	Velocidad de retractilado, con/sin carga		m/s	
	5.7	Gardiente, con/sin carga		%	
	5.8	Capacidad para subir pendientes con/sin carga		%	13/15
	5.9	Tiempo de aceleración con/sin carga		s	
	5.10	Freno de servicio			Eléctrico
	5.10.1	Freno de servicio: eléctrico, hidráulico			Motor de tracción eléctrico
Tracción	6.1	Rendimiento motor de tracción, rendimiento por hora		kW	2,4
	6.2	Rendimiento motor de elevación, rendimiento al 20%		kW	2,2 (5%)
	6.3	Batería según DIN 43531/35/36 A,B,C,..no	A,B,C		
	6.4	Voltaje de la batería/capacidad		V/Ah	24 (min 222 - max 300)
	6.5	Peso de la batería (±5%)		kg	min 250 - max 300
	6.6	Consumo de energía según ciclos VDI		kWh/h	
Otros	8.1	Regulación de la velocidad			AC
	10.1	Presión de funcionamiento de implementos		bar	
	10.2	Flujo de aceite para implementos		l/min	
	10.7	Nivel sonoro para el operario, según EN12 053		db(A)	
	11.1	Notas			

\* Varía de acuerdo al tamaño de la batería

Todos los derechos reservados a cambios en las especificaciones